

Remplace la date 02-janv.-2020

Date de révision 07-avr.-2025

Numéro de révision 5

## RUBRIQUE 1: Identification de la substance/du mélange et de la société/l'entreprise

### 1.1. Identificateur de produit

**Codes produit** 00476

**Numéro du fiche de données de sécurité** 00476

**Nom du produit** 4-HYDROXY-4-MÉTHYL-2-PENTANONE

### Autres moyens d'identification

**Numéro d'enregistrement REACH** 01-2119473975-21-XXXX

**Numéro d'index** 603-016-00-1

**Numéro EC** 204-626-7

**Numéro CAS** 123-42-2

**Synonymes** DIACETONE ALCOOL, DAA

**Substance pure/mélange** Substance

**Masse molaire** 116.16

### 1.2. Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

**Utilisation recommandée**

- Utilisation industrielle
- Produit chimique de traitement de l'eau
- Lubrifiant
- Polymères
- Additif pour produits agrochimiques
- Substances chimiques de laboratoire
- Agent nettoyant
- Revêtements
- Fluides de travail des métaux/huiles de laminage,

Pour de plus amples informations, voir les Scénarios d'exposition en annexe.

### 1.3. Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

#### Fournisseur

Univar Solutions SAS  
Immeuble Cityscope  
3 rue Franklin  
93108 Montreuil Cedex  
France  
FRA

Pour plus d'informations, contacter

**Adresse e-mail** SDS.EMEA@univarsolutions.com

**Numéro d'appel hors urgences** +33 (0)1 85 57 46 00

### 1.4. Numéro d'appel d'urgence

**Numéro d'appel d'urgence** SGS - +32 (0)3 575 55 55 (24h)  
**Numéro d'appel d'urgence national** Numéro ORFILA (INRS) : + 33 (0)1 45 42 59 59

### Numéro d'appel d'urgence - Paragraphe 45 - (CE) 1272/2008

**Europe** 112

## RUBRIQUE 2: Identification des dangers

## 2.1. Classification de la substance ou du mélange

Règlement (CE) n° 1272/2008

|                                                                      |                      |
|----------------------------------------------------------------------|----------------------|
| Lésions oculaires graves/irritation oculaire                         | Catégorie 2 - (H319) |
| Toxicité pour la reproduction                                        | Catégorie 2 - (H361) |
| Toxicité spécifique pour certains organes cibles (exposition unique) | Catégorie 3 - (H335) |

## 2.2. Éléments d'étiquetage



### Mention d'avertissement

Attention

### Mentions de danger

H319 - Provoque une sévère irritation des yeux

H335 - Peut irriter les voies respiratoires

H361d - Susceptible de nuire au fœtus

### Conseils de prudence - UE (par 28, 1272/2008)

P201 - Se procurer les instructions spéciales avant utilisation

P261 - Éviter de respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/aérosols

P280 - Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage

P305 + P351 + P338 - EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX : Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes.

Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer

P312 - Appeler un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin en cas de malaise

P501 - Éliminer le contenu/récipient dans une usine d'élimination des déchets homologuée

### Informations supplémentaires

Ce produit exige des avertissements tactiles en cas de mise à disposition du grand public.

## 2.3. Autres dangers

### Évaluation PBT et vPvB

Le produit ne contient aucune substance classée comme PBT ou vPvB.

### Informations relatives aux perturbateurs endocriniens

Ce produit ne contient aucun perturbateur endocrinien connu ou supposé.

## RUBRIQUE 3: Composition/informations sur les composants

### 3.1 Substances

| Nom chimique                               | % massique | Numéro d'enregistrement REACH | CE n° (numéro d'index UE) | Classification selon le règlement (CE) n° 1272/2008 [CLP]  | Limite de concentration spécifique (LCS) | Facteur M | Facteur M (long terme) |
|--------------------------------------------|------------|-------------------------------|---------------------------|------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-----------|------------------------|
| 4-HYDROXY-4-METHYLPENTAN-2-ONE<br>123-42-2 | >99%       | 01-2119473975-21-XXXX         | 204-626-7 (603-016-00-1)  | Eye Irrit. 2 (H319)<br>STOT SE 3 (H335)<br>Repr. 2 (H361d) | Eye Irrit. 2 :: C>=10%                   | -         | -                      |

### Texte intégral des phrases H et EUH : voir section 16

### Estimation de la toxicité aiguë

Si les données DL50/CL50 ne sont pas disponibles ou ne correspondent pas à la catégorie de classification, la valeur de conversion appropriée de l'annexe I du CLP, tableau 3.1.2, est utilisée pour calculer l'estimation de la toxicité aiguë (ATEmix) pour classer un mélange en fonction de ses composants

| Nom chimique | DL50 par voie orale mg/kg | DL50 par voie cutanée mg/kg | Inhalation, CL50 - 4 heures - poussières/brouillard - mg/L | Inhalation, CL50 - 4 heures - vapeurs - mg/L | Inhalation, CL50 - 4 heures - gaz - ppm |
|--------------|---------------------------|-----------------------------|------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------|
|--------------|---------------------------|-----------------------------|------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------|

|                                            |      |       |       |                          |                          |
|--------------------------------------------|------|-------|-------|--------------------------|--------------------------|
| 4-HYDROXY-4-METHYLPENTAN-2-ONE<br>123-42-2 | 4000 | 13630 | 14.46 | Aucune donnée disponible | Aucune donnée disponible |
|--------------------------------------------|------|-------|-------|--------------------------|--------------------------|

Ce produit ne contient pas de substances candidates extrêmement préoccupantes à une concentration  $\geq 0,1\%$  (règlement (CE) n° 1907/2006 (REACH), article 59)

## RUBRIQUE 4: Premiers secours

### 4.1. Description des premiers secours

|                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Conseils généraux</b>                                        | Présenter cette fiche de données de sécurité au médecin responsable.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>Inhalation</b>                                               | Transporter la victime à l'air frais. EN CAS d'exposition prouvée ou suspectée: consulter un médecin. Si la respiration est difficile, (le personnel formé doit) administrer de l'oxygène.                                                                                                                                                                                             |
| <b>Contact oculaire</b>                                         | Rincer immédiatement et abondamment à l'eau, y compris sous les paupières, pendant au moins 15 minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Maintenir l'œil grand ouvert pendant le rinçage. Ne pas frotter les zones touchées. Consulter un médecin si une irritation se développe et persiste. |
| <b>Contact avec la peau</b>                                     | Laver la peau avec de l'eau et du savon. En cas d'irritation cutanée ou de réactions allergiques, consulter un médecin.                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Ingestion</b>                                                | NE PAS faire vomir. Rincer la bouche. Ne jamais faire ingérer quoi que ce soit à une personne inconsciente. Consulter un médecin.                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>Protection individuelle du personnel de premiers secours</b> | Éviter tout contact avec la peau, les yeux et les vêtements. Porter des vêtements de protection individuelle (voir chapitre 8).                                                                                                                                                                                                                                                        |

### 4.2. Principaux symptômes et effets, aigus et différés

|                   |                                                                                                                                                                                      |
|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Symptômes</b>  | Peut provoquer rougeur des yeux ou larmoiements. Sensation de brûlure.                                                                                                               |
| <b>Inhalation</b> | Peut irriter les voies respiratoires. L'inhalation de concentrations élevées en vapeurs peut entraîner des symptômes tels que céphalées, vertiges, fatigue, nausées et vomissements. |
| <b>Yeux</b>       | Sensation de brûlure. Peut provoquer rougeur des yeux ou larmoiements.                                                                                                               |
| <b>Ingestion</b>  | L'ingestion peut entraîner irritation gastro-intestinale, nausées, vomissements et diarrhée                                                                                          |

### 4.3. Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

|                        |                        |
|------------------------|------------------------|
| <b>Note au médecin</b> | Traiter les symptômes. |
|------------------------|------------------------|

## RUBRIQUE 5: Mesures de lutte contre l'incendie

### 5.1. Moyens d'extinction

|                                         |                                                                                                   |
|-----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Moyens d'extinction appropriés</b>   | Prendre des mesures d'extinction adaptées aux conditions locales et à l'environnement avoisinant. |
| <b>Incendie majeur</b>                  | PRUDENCE : l'utilisation d'un jet d'eau dans la lutte contre l'incendie peut s'avérer inefficace. |
| <b>Moyens d'extinction inappropriés</b> | Ne pas disperser le produit déversé avec un jet d'eau haute pression.                             |

### 5.2. Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

**Dangers spécifiques dus au produit chimique** Peut former des mélanges explosifs avec l'air.

**Produits de combustion dangereux** Oxydes de carbone.

### 5.3. Conseils aux pompiers

|                                                                            |                                                                                                                                                                       |
|----------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Équipements de protection spéciaux et précautions pour les pompiers</b> | Les pompiers doivent porter un appareil respiratoire autonome et un équipement complet de lutte contre l'incendie. Utiliser un équipement de protection individuelle. |
|----------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## RUBRIQUE 6: Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

### 6.1. Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

|                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|---------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Précautions individuelles | Mettre en place une ventilation adaptée. Utiliser l'équipement de protection individuel requis. Éliminer toutes les sources d'ignition si cela est faisable sans danger. Évacuer le personnel vers des zones sûres. Éviter tout contact avec la peau, les yeux et les vêtements. |
| Autres informations       | Consulter les mesures de protection répertoriées dans les sections 7 et 8.                                                                                                                                                                                                       |
| Pour les secouristes      | Utiliser les protections individuelles recommandées dans la Section 8.                                                                                                                                                                                                           |

### 6.2. Précautions pour la protection de l'environnement

|                                                   |                                                                         |
|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Précautions pour la protection de l'environnement | Voir la Section 12 pour plus d'informations sur les effets écologiques. |
|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|

### 6.3. Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

|                                    |                                                                                                                                       |
|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Méthodes de confinement            | Endiguer la fuite ou le déversement si cela peut être fait sans danger.                                                               |
| Méthodes de nettoyage              | Recueillir avec un absorbant incombustible et placer dans un récipient approprié. Ne pas utiliser d'outils produisant des étincelles. |
| Prévention des dangers secondaires | Nettoyer les objets et les zones contaminés en respectant à la lettre les réglementations environnementales.                          |

### 6.4. Référence à d'autres rubriques

|                                |                                                                                          |
|--------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| Référence à d'autres rubriques | Voir la section 8 pour plus d'informations. Voir la section 13 pour plus d'informations. |
|--------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|

## RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage

### 7.1. Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

|                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|-------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Conseils relatifs à la manipulation sans danger | Manipuler conformément aux bonnes pratiques industrielles d'hygiène et de sécurité. Éviter tout contact avec la peau, les yeux et les vêtements. Mettre en place une ventilation adaptée. Éviter de respirer les vapeurs ou les brouillards. En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié. Éliminer toutes les sources d'ignition si cela est faisable sans danger. Prendre des mesures de précaution contre les décharges électrostatiques. Mise à la terre et liaison équipotentielle du récipient et du matériel de réception. |
| Remarques générales en matière d'hygiène        | Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant ce produit. Se laver les mains avant chaque pause et immédiatement après toute manipulation du produit. Éviter tout contact avec la peau, les yeux et les vêtements. Porter des gants appropriés et un appareil de protection des yeux/du visage. S'assurer que les rince-œil et les douches de sécurité sont proches du poste de travail.                                                                                                                                                                             |

### 7.2. Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

|                            |                                                                                                                                                                                                                                                          |
|----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Conditions de conservation | Conserver les récipients bien fermés, au sec et dans un endroit frais et bien ventilé. Protéger de la lumière du jour. Tenir à l'écart de la chaleur, des étincelles et des flammes nues. Garder sous clef. Voir la section 10 pour plus d'informations. |
|----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                                 |                    |
|---------------------------------|--------------------|
| Classe d'entreposage (TRGS 510) | Indéterminé(e)(s). |
|---------------------------------|--------------------|

### 7.3. Utilisation(s) finale(s) particulière(s)

|                                |                                             |
|--------------------------------|---------------------------------------------|
| Utilisation(s) particulière(s) | Voir la section 1 pour plus d'informations. |
|--------------------------------|---------------------------------------------|

|                                      |                                                                                       |
|--------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures de gestion des risques (RMM) | Les informations exigées sont incluses dans la présente Fiche de données de sécurité. |
|--------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|

## RUBRIQUE 8: Contrôles de l'exposition/protection individuelle

### 8.1. Paramètres de contrôle

#### Limites d'exposition

| Nom chimique                               | Union européenne | France      |
|--------------------------------------------|------------------|-------------|
| 4-HYDROXY-4-METHYLPENTAN-2-ONE<br>123-42-2 | -                | TWA: 50 ppm |

**Valeurs limites biologiques d'exposition professionnelle**

Ce produit tel qu'expédié ne contient pas de matière dangereuse dont les valeurs limites biologiques auraient été établies par les organismes réglementaires locaux.

**Dose dérivée sans effet (DNEL) - Travailleurs**

| Nom chimique                               | Oral(e) | Cutané(e)             | Inhalation                     |
|--------------------------------------------|---------|-----------------------|--------------------------------|
| 4-HYDROXY-4-METHYLPENTAN-2-ONE<br>123-42-2 | -       | 9.4 mg/kg/day [4] [6] | 66.4 mg/m <sup>3</sup> [5] [6] |

**Notes**

- [4] Effets systémiques sur la santé.  
 [5] Effets localisés sur la santé.  
 [6] À long terme.

**Dose minimale dérivée avec effet (DMEL) - Travailleuses** Aucune information disponible**Notes****Dose dérivée sans effet (DNEL) - Grand Public**

| Nom chimique                               | Oral(e)           | Cutané(e)         | Inhalation                 |
|--------------------------------------------|-------------------|-------------------|----------------------------|
| 4-HYDROXY-4-METHYLPENTAN-2-ONE<br>123-42-2 | 3.4 mg/kg/day [6] | 3.4 mg/kg/day [6] | 11.8 mg/m <sup>3</sup> [6] |

**Notes**

- [6] À long terme.

**Dose minimale dérivée avec effet (DMEL) - Grand Public** Aucune information disponible.**Concentration prévisible sans effet (PNEC)**

| Nom chimique                               | Eau douce | Eau douce (libération intermittente) | Eau de mer | Eau de mer (libération intermittente) | Air |
|--------------------------------------------|-----------|--------------------------------------|------------|---------------------------------------|-----|
| 4-HYDROXY-4-METHYLPENTAN-2-ONE<br>123-42-2 | 2 mg/l    | 1 mg/L                               | 0.2 mg/l   | -                                     | -   |

| Nom chimique                               | Sédiments d'eau douce | Sédiments marins | Traitement des eaux usées | Terrestre      | Chaîne alimentaire |
|--------------------------------------------|-----------------------|------------------|---------------------------|----------------|--------------------|
| 4-HYDROXY-4-METHYLPENTAN-2-ONE<br>123-42-2 | 9.06 mg/kg/day        | 0.91 mg/kg/day   | 10 mg/L                   | 0.63 mg/kg/day | 10 mg/l            |

**8.2. Contrôles de l'exposition****Contrôles techniques**

Appliquer les mesures techniques conformes aux limites d'exposition professionnelle. Mettre en place une ventilation adéquate, en particulier dans les zones confinées. S'assurer que les rince-œil et les douches de sécurité sont proches du poste de travail.

**Équipement de protection individuelle****Protection des yeux/du visage**

En cas d'éclaboussures probables, porter des lunettes de sécurité dotées d'écrans latéraux. Utiliser une protection oculaire selon la norme EN 166.

**Protection des mains**

Porter des gants appropriés. Vérifier que le délai de rupture du matériau des gants n'est pas dépassé. Consulter le fournisseur des gants pour plus d'informations sur le délai de rupture des gants concernés. Les gants doivent être conformes à la norme EN 374.

| Gants            |                                                           |                     |                  |
|------------------|-----------------------------------------------------------|---------------------|------------------|
| Temps de contact | EPI - Matériaux des gants                                 | Épaisseur des gants | Délai de rupture |
|                  | Caoutchouc nitrile<br>Gants néoprène<br>Caoutchouc butyle |                     |                  |

**Protection de la peau et du corps**

Porter un vêtement de protection approprié.

**Protection respiratoire**

En cas de concentrations supérieures aux limites d'exposition, les travailleurs doivent utiliser les respirateurs homologués correspondants. Filtre à gaz, type A.

|                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|-----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Remarques générales en matière d'hygiène</b>                       | Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant ce produit. Se laver les mains avant chaque pause et immédiatement après toute manipulation du produit. Éviter tout contact avec la peau, les yeux et les vêtements. Porter des gants appropriés et un appareil de protection des yeux/du visage. S'assurer que les rince-œil et les douches de sécurité sont proches du poste de travail. |
| <b>Contrôles d'exposition liés à la protection de l'environnement</b> | Aucune information disponible.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |

## **RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques**

### **9.1. Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles**

|                                                              |                                 |                                |
|--------------------------------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|
| <b>État physique</b>                                         | Liquide                         |                                |
| <b>Aspect</b>                                                | Liquide                         |                                |
| <b>Couleur</b>                                               | Incolore                        |                                |
| <b>Odeur</b>                                                 | Caractéristique                 |                                |
| <b>Seuil olfactif</b>                                        | <100 ppm                        |                                |
| <b>Propriété</b>                                             | <b>Valeurs</b>                  | <b>Remarques • Méthode</b>     |
| <b>Point de fusion / point de congélation</b>                | -44 °C                          | Aucune information disponible. |
| <b>Point d'ébullition initial et intervalle d'ébullition</b> | 169 °C                          | Aucune information disponible. |
| <b>Inflammabilité</b>                                        |                                 | Aucune information disponible. |
| <b>Limites d'inflammabilité dans l'air</b>                   |                                 | Aucune information disponible. |
| <b>Limites supérieures d'inflammabilité ou d'explosivité</b> | 6.90 %(V)                       |                                |
| <b>Limites inférieures d'inflammabilité ou d'explosivité</b> | 1.80 %(V)                       |                                |
| <b>Point d'éclair</b>                                        | 60.5 - 65.6 °C                  | Closed cup.                    |
| <b>Température d'auto-inflammabilité</b>                     | 643 °C                          | Aucune information disponible. |
| <b>Température de décomposition</b>                          |                                 | Aucune information disponible. |
| <b>pH</b>                                                    |                                 | Aucune information disponible. |
| <b>pH (en solution aqueuse)</b>                              |                                 | Aucune information disponible. |
| <b>Viscosité cinématique</b>                                 |                                 | Aucune information disponible. |
| <b>Viscosité dynamique</b>                                   | 2.798 mPa s @ 25°C              | Aucune information disponible. |
| <b>Hydrosolubilité</b>                                       | Soluble dans l'eau              | Aucune information disponible. |
| <b>Solubilité(s)</b>                                         |                                 | Aucune information disponible. |
| <b>Coefficient de partage</b>                                | log Kow: -0.09                  | Aucune information disponible. |
| <b>Pression de vapeur</b>                                    | 1.29 hPa @ 20°C                 | Aucune information disponible. |
| <b>Densité relative</b>                                      | 0.94                            | Aucune information disponible. |
| <b>Masse volumique apparente</b>                             | 938.7 kg/m <sup>3</sup> @ 20 °C | Aucune information disponible. |
| <b>Densité de liquide</b>                                    | Aucune information disponible   | Aucune information disponible. |
| <b>Densité de vapeur</b>                                     | 1.005                           | Aucune information disponible. |
| <b>Caractéristiques des particules</b>                       |                                 | Aucune information disponible. |
| <b>Granulométrie</b>                                         | Aucune information disponible   |                                |
| <b>Distribution granulométrique</b>                          | Aucune information disponible   |                                |

### **9.2. Autres informations**

|                      |        |
|----------------------|--------|
| <b>Masse molaire</b> | 116.16 |
|----------------------|--------|

#### **9.2.1. Informations concernant les classes de danger physique**

|                               |                                                              |
|-------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| <b>Propriétés explosives</b>  | Non considéré comme explosif.                                |
| <b>Propriétés comburantes</b> | Ne répond pas aux critères de classification comme comburant |

#### **9.2.2. Autres caractéristiques de sécurité**

|                           |                                             |
|---------------------------|---------------------------------------------|
| <b>Taux d'évaporation</b> | Taux d'évaporation 0.12 (Butyl acetate = 1) |
|---------------------------|---------------------------------------------|

## **RUBRIQUE 10: Stabilité et réactivité**

### **10.1. Réactivité**

|                   |                                                      |
|-------------------|------------------------------------------------------|
| <b>Réactivité</b> | Stable dans les conditions de stockage recommandées. |
|-------------------|------------------------------------------------------|

### **10.2. Stabilité chimique**

|                  |                                      |
|------------------|--------------------------------------|
| <b>Stabilité</b> | Stable dans les conditions normales. |
|------------------|--------------------------------------|

#### **Données d'explosion**

|                                           |           |
|-------------------------------------------|-----------|
| <b>Sensibilité aux impacts mécaniques</b> | Aucun(e). |
|-------------------------------------------|-----------|

Sensibilité aux décharges électrostatiques      Aucun(e).

### **10.3. Possibilité de réactions dangereuses**

Possibilité de réactions dangereuses      Réagit avec : Agents comburants forts.

### **10.4. Conditions à éviter**

Conditions à éviter      Tenir à l'écart des flammes nues, des surfaces chaudes et des sources d'ignition. décharge statique (décharge électrostatique).

### **10.5. Matières incompatibles**

Matières incompatibles      Acides forts. Bases fortes. Agents comburants forts. Peroxyde d'hydrogène.

### **10.6. Produits de décomposition dangereux**

Produits de décomposition dangereux      Oxydes de carbone.

## **RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques**

### **11.1. Informations sur les classes de danger telles que définies dans le règlement (CE) no 1272/2008**

#### **Informations sur les voies d'exposition probables**

##### **Informations sur le produit**

|                             |                                                                                                                                                                                                          |
|-----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Inhalation</b>           | Aucune donnée d'essai spécifique n'est disponible pour la substance ou le mélange. Peut provoquer une irritation des voies respiratoires.                                                                |
| <b>Contact oculaire</b>     | Aucune donnée d'essai spécifique n'est disponible pour la substance ou le mélange. Provoque une sévère irritation des yeux. (d'après les composants). Peut entraîner rougeurs, démangeaisons et douleur. |
| <b>Contact avec la peau</b> | Aucune donnée d'essai spécifique n'est disponible pour la substance ou le mélange. Peut provoquer une irritation. Le contact prolongé peut entraîner rougeurs et irritation.                             |
| <b>Ingestion</b>            | Aucune donnée d'essai spécifique n'est disponible pour la substance ou le mélange. L'ingestion peut entraîner irritation gastro-intestinale, nausées, vomissements et diarrhée.                          |

#### **Symptômes liés aux caractéristiques physiques, chimiques et toxicologiques**

Symptômes      Peut provoquer rougeur des yeux ou larmoiements.

#### **Toxicité aiguë**

##### **Mesures numériques de toxicité**

##### **Informations sur les composants**

| Nom chimique                   | DL50 par voie orale | DL50, voie cutanée       | CL50 par inhalation                 |
|--------------------------------|---------------------|--------------------------|-------------------------------------|
| 4-HYDROXY-4-METHYLPENTAN-2-ONE | > 4 g/kg ( Rat )    | = 13630 mg/kg ( Rabbit ) | > 7.23 g/m <sup>3</sup> ( Rat ) 8 h |

#### **Effets différés et immédiats, et effets chroniques d'une exposition de courte et de longue durée**

|                                                     |                                                                                                              |
|-----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Corrosion/irritation cutanée</b>                 | Peut entraîner une irritation cutanée.                                                                       |
| <b>Lésions oculaires graves/irritation oculaire</b> | Classification d'après les données disponibles pour les composants. Provoque une sévère irritation des yeux. |
| <b>Sensibilisation respiratoire ou cutanée</b>      | Sur la base des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.                     |
| <b>Mutagénicité sur les cellules germinales</b>     | Sur la base des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.                     |
| <b>Cancérogénicité</b>                              | Sur la base des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.                     |

**Toxicité pour la reproduction** Contient un produit toxique pour la reproduction connu ou soupçonné. Classification d'après les données disponibles pour les composants. Susceptible de nuire à la fertilité ou au fœtus.

**STOT - exposition unique** Peut irriter les voies respiratoires.

**STOT - exposition répétée** Sur la base des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

**Danger par aspiration** Sur la base des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

## **11.2. Informations sur d'autres dangers**

### **11.2.1. Propriétés perturbatrices endocriniennes**

**Propriétés perturbatrices endocriniennes** Ce produit ne contient aucun perturbateur endocrinien connu ou supposé.

### **11.2.2. Autres informations**

**Autres effets néfastes** Aucune information disponible.

## **RUBRIQUE 12: Informations écologiques**

### **12.1. Toxicité**

**Écotoxicité** Les composants du produit ne sont pas classés comme dangereux pour l'environnement. Cependant, on ne peut pas exclure la possibilité d'effets nocifs ou dangereux pour l'environnement des déversements majeurs ou fréquents.

| Nom chimique                   | Algues/végétaux aquatiques                                 | Poisson                                      | Toxicité pour les micro-organismes | Crustacés                                |
|--------------------------------|------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------------|
| 4-HYDROXY-4-METHYLPENTAN-2-ONE | EC50: > 1000 mg/l (72h)<br>Pseudokirchneriella subcapitata | LC50: =420mg/L (96h,<br>Lepomis macrochirus) | -                                  | EC50: > 1000 mg/l (48h)<br>Daphnia magna |

### **12.2. Persistance et dégradabilité**

**Persistance et dégradabilité** Facilement biodégradable.

#### **4-HYDROXY-4-METHYLPENTAN-2-ONE (123-42-2)**

| Méthode                                                                                   | Durée d'exposition | Valeur | Résultats                |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|--------|--------------------------|
| OCDE, essai n° 301A :<br>Biodégradabilité facile : Essai de disparition du COD (TG 301 A) | 28 jours           | 98.51% | Facilement biodégradable |

### **12.3. Potentiel de bioaccumulation**

**Bioaccumulation** Bioaccumulation peu probable.

#### **Informations sur les composants**

| Nom chimique                   | Coefficient de partage |
|--------------------------------|------------------------|
| 4-HYDROXY-4-METHYLPENTAN-2-ONE | 1.03                   |

### **12.4. Mobilité dans le sol**

**Mobilité dans le sol** N'est pas supposé s'adsorber dans le sol.

### **12.5. Résultats des évaluations PBT et vPvB**

**Évaluation PBT et vPvB** Le produit ne contient aucune substance classée comme PBT ou vPvB.

| Nom chimique                   | Évaluation PBT et vPvB          |
|--------------------------------|---------------------------------|
| 4-HYDROXY-4-METHYLPENTAN-2-ONE | La substance n'est pas PBT/vPvB |

### **12.6. Propriétés perturbatrices endocriniennes**

**Propriétés perturbatrices endocriniennes** Ce produit ne contient aucun perturbateur endocrinien connu ou supposé.

### 12.7. Autres effets néfastes

Aucune information disponible.

## **RUBRIQUE 13: Considérations relatives à l'élimination**

### 13.1. Méthodes de traitement des déchets

|                                        |                                                                                                                                                                   |
|----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Déchets de résidus/produits inutilisés | Les déchets sont classifiés comme des déchets dangereux. Éliminer dans une décharge autorisée conformément aux réglementations locales d'élimination des déchets. |
| Emballages contaminés                  | Ne pas réutiliser les récipients vides.                                                                                                                           |

## **RUBRIQUE 14: Informations relatives au transport**

### IATA

|                                                            |                |
|------------------------------------------------------------|----------------|
| 14.1 Numéro UN ou numéro d'identification                  | non réglementé |
| 14.3 Classe(s) de danger pour le transport                 | non réglementé |
| 14.4 Groupe d'emballage                                    | non réglementé |
| 14.5 Dangers pour l'environnement                          | non applicable |
| 14.6 Précautions particulières à prendre par l'utilisateur |                |
| Dispositions spéciales                                     | Aucun(e)       |

### IMDG

|                                                                |                               |
|----------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| 14.1 Numéro UN ou numéro d'identification                      | non réglementé                |
| 14.4 Groupe d'emballage                                        | non réglementé                |
| 14.5 Dangers pour l'environnement                              | non applicable                |
| 14.6 Précautions particulières à prendre par l'utilisateur     |                               |
| Dispositions spéciales                                         | Aucun(e)                      |
| 14.7 Transport maritime en vrac selon les instruments de l'OMI | Aucune information disponible |

### RID

|                                                            |                |
|------------------------------------------------------------|----------------|
| 14.1 Numéro UN ou numéro d'identification                  | non réglementé |
| 14.2 Désignation officielle de transport de l'ONU          | non réglementé |
| 14.3 Classe(s) de danger pour le transport                 | non réglementé |
| 14.4 Groupe d'emballage                                    | non réglementé |
| 14.5 Dangers pour l'environnement                          | non applicable |
| 14.6 Précautions particulières à prendre par l'utilisateur |                |
| Dispositions spéciales                                     | Aucun(e)       |

|                                                            |                |
|------------------------------------------------------------|----------------|
| 14.1 Numéro UN ou numéro d'identification                  | non réglementé |
| 14.2 Désignation officielle de transport de l'ONU          | non réglementé |
| 14.3 Classe(s) de danger pour le transport                 | non réglementé |
| 14.4 Groupe d'emballage                                    | non réglementé |
| 14.5 Dangers pour l'environnement                          | non applicable |
| 14.6 Précautions particulières à prendre par l'utilisateur |                |
| Dispositions spéciales                                     | Aucun(e)       |

## **RUBRIQUE 15: Informations relatives à la réglementation**

### 15.1. Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

#### Réglementations nationales

France

Maladies professionnelles (R-463-3, France)

| Nom chimique                               | Numéro RG, France |
|--------------------------------------------|-------------------|
| 4-HYDROXY-4-METHYLPENTAN-2-ONE<br>123-42-2 | RG 84             |

## Allemagne

**Classe de danger pour le milieu** légèrement dangereux pour les organismes aquatiques (WGK 1)  
aquatique (WGK)

## Union européenne

Se reporter à la directive 98/24/CE du 7 avril 1998 concernant la protection de la santé et de la sécurité des travailleurs contre les risques liés à des agents chimiques sur le lieu de travail.

### Autorisations et/ou restrictions d'utilisation :

Ce produit contient une ou plusieurs substances soumises à restrictions (règlement CE n° 1907/2006 « REACH », annexe XVII).

| Nom chimique                              | Substances soumises à restrictions selon REACH, Annexe XVII | Substances soumises à autorisation selon REACH, Annexe XIV |
|-------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| 4-HYDROXY-4-METHYLPENTAN-2-ONE - 123-42-2 | 75.                                                         | -                                                          |

### Polluants organiques persistants

non applicable

### Règlement (CE) n° 1005/2009 relatif à des substances qui appauvrissent la couche d'ozone

non applicable

### Inventaires internationaux

|               |                                                                                 |
|---------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| TSCA          | Contacter le fournisseur pour le statut de conformité vis-à-vis des inventaires |
| DSL/NDL       | Contacter le fournisseur pour le statut de conformité vis-à-vis des inventaires |
| EINECS/ELINCS | Contacter le fournisseur pour le statut de conformité vis-à-vis des inventaires |
| ENCS          | Contacter le fournisseur pour le statut de conformité vis-à-vis des inventaires |
| IECSC         | Contacter le fournisseur pour le statut de conformité vis-à-vis des inventaires |
| KECI          | Contacter le fournisseur pour le statut de conformité vis-à-vis des inventaires |
| PICCS         | Contacter le fournisseur pour le statut de conformité vis-à-vis des inventaires |
| AIIC          | Contacter le fournisseur pour le statut de conformité vis-à-vis des inventaires |
| NZIoC         | Contacter le fournisseur pour le statut de conformité vis-à-vis des inventaires |

### Légende :

**TSCA** - Loi des États-Unis sur le contrôle des substances toxiques, section 8(b), inventaire

**DSL/NDL** - Liste canadienne des substances domestiques/Liste canadienne des substances non domestiques

**EINECS/ELINCS** - Inventaire européen des substances chimiques commercialisées existantes /Liste européenne des substances chimiques modifiées

**ENCS** - Liste japonaise des substances chimiques existantes et nouvelles

**IECSC** - Inventaire chinois des substances chimiques existantes

**KECL** - Liste coréenne des substances chimiques existantes et évaluées

**PICCS** - Inventaire philippin des substances et produits chimiques

**AIIC** - Inventaire australien des produits chimiques industriels

**NZIoC** - Inventaire néo-zélandais des produits chimiques

### 15.2. Évaluation de la sécurité chimique

**Rapport sur la sécurité chimique** Une évaluation de la sécurité chimique a été mise en œuvre pour cette substance

## RUBRIQUE 16: Autres informations

### Signification des abréviations et acronymes utilisés dans la fiche de données de sécurité

### Texte intégral des mentions H citées dans la section 3

H319 - Provoque une sévère irritation des yeux

### Légende

SVHC : Substances extrêmement préoccupantes pour autorisation :

### Légende RUBRIQUE 8: Contrôles de l'exposition/protection individuelle

|         |                                 |      |                                          |
|---------|---------------------------------|------|------------------------------------------|
| TWA     | TWA (moyenne pondérée en temps) | STEL | STEL (Limite d'exposition à court terme) |
| Plafond | Valeur limite maximale          | *    | Désignation « Peau »                     |
| +       | Sensibilisants                  |      |                                          |

Remarque sur la révision **Sections de la FDS mises à jour 1 9 16**

| Méthode de classification                                 |                   |
|-----------------------------------------------------------|-------------------|
| Classification selon le règlement (CE) n° 1272/2008 [CLP] | Méthode utilisée  |
| Toxicité aiguë par voie orale                             | Méthode de calcul |
| Toxicité aiguë par voie cutanée                           | Méthode de calcul |
| Toxicité aiguë par inhalation - gaz                       | Méthode de calcul |
| Toxicité aiguë par inhalation - vapeurs                   | Méthode de calcul |
| Toxicité aiguë par inhalation - poussières/brouillard     | Méthode de calcul |
| Corrosion/irritation cutanée                              | Méthode de calcul |
| Lésions oculaires graves/irritation oculaire              | Méthode de calcul |
| Sensibilisation respiratoire                              | Méthode de calcul |
| Sensibilisation cutanée                                   | Méthode de calcul |
| Mutagénicité                                              | Méthode de calcul |
| Cancérogénicité                                           | Méthode de calcul |
| STOT - exposition unique                                  | Méthode de calcul |
| STOT - exposition répétée                                 | Méthode de calcul |
| Toxicité aquatique aiguë                                  | Méthode de calcul |
| Toxicité aquatique chronique                              | Méthode de calcul |
| Danger par aspiration                                     | Méthode de calcul |
| Ozone                                                     | Méthode de calcul |

#### Principales références de la littérature et sources de données utilisées pour compiler la FDS

Agence pour le Registre des Substances Toxiques et Maladies (ATSDR)  
 Base de données ChemView de l'EPA (Agence de protection de l'environnement des États-Unis)  
 Autorité européenne de sécurité des aliments (EFSA)  
 Comité d'évaluation des risques de l'Agence européenne des produits chimiques (ECHA) (ECHA\_CER)  
 Agence européenne des produits chimiques (ECHA) (ECHA\_API)  
 Agence de protection de l'environnement des États-Unis  
 Niveaux de référence d'exposition aiguë (AEGL)  
 FIFRA (Loi fédérale sur les insecticides, les fongicides et les rodenticides des États-Unis) de l'EPA (Agence de protection de l'environnement des États-Unis)  
 EPA (Agence de protection de l'environnement des États-Unis), substances HPV  
 Revue de recherche alimentaire (Food Research Journal)  
 Base de données sur les substances dangereuses  
 International Uniform Chemical Information Database (IUCLID)  
 Institut national de technologie et d'évaluation (NITE)  
 Schéma National Australien de Notification et d'Évaluation des Produits Chimiques Industriels (NICNAS)  
 NIOSH (Institut d'hygiène et de sécurité professionnelles des États-Unis)  
 National Library of Medicine, ChemID Plus (NLM CIP)  
 National Library of Medicine, Base de données PubMed (NLM PubMed)  
 Programme national de toxicologie, États-Unis (NTP)  
 CCID (Base de données de classification et d'information sur les substances chimiques de Nouvelle-Zélande)  
 Organisation de coopération et de développement économiques, publications sur l'environnement, la santé et la sécurité  
 Organisation de coopération et de développement économiques, programme d'évaluation des substances HPV  
 Organisation de coopération et de développement économiques, ensemble des données d'évaluation  
 Organisation mondiale de la santé

**Préparée par** K Winter  
**Préparée par**

**Remplace la date** 02-janv.-2020

**Date de révision** 07-avr.-2025

#### Fiche de données de sécurité conforme au Règlement (CE) n° 1907/2006 (REACH)

##### Avis de non-responsabilité

Les informations contenues dans cette fiche de données de sécurité sont exactes dans l'état actuel de nos connaissances et de nos informations, à la date de publication. Ces informations ne sont fournies qu'à titre indicatif pour assurer la sécurité de la manipulation, de l'utilisation, de la transformation, du stockage, du transport, de l'élimination et de la mise sur le marché de la substance, et ne sauraient être considérées comme une garantie ou une assurance-qualité. Les informations ne concernent que la matière spécifiquement décrite, et sont susceptibles d'être non valables si la matière est employée en combinaison avec toute autre matière ou dans tout autre procédé, à moins que le contraire ne soit précisé dans le texte.

**Fin de la Fiche de données de sécurité**

Scénario d'exposition  
Distribution of substance

Identité du scénario d'exposition

|                               |                                                                                                                                                         |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nom du produit                | Diacetone Alcohol                                                                                                                                       |
| Numéro d'enregistrement REACH | 01-2119473975-21-XXXX                                                                                                                                   |
| Numéro CAS                    | 123-42-2                                                                                                                                                |
| Numéro CE                     | 204-626-7                                                                                                                                               |
| Fournisseur                   | Univar Solutions SAS<br>Immeuble Cityscope<br>3 rue Franklin<br>93108 Montreuil Cedex<br>France<br>+33 (0)1 85 57 46 00<br>SDS.EMEA@univarsolutions.com |

1. Titre du scénario d'exposition

|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Titre principal                                | Distribution of substance                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Portée du processus                            | Chargement (y compris embarcation maritime/fluviale, véhicule sur route/rail et chargement IBC) et reconditionnement (y compris barils et petits paquets) de la substance, y compris de ses échantillons, son stockage, son déchargement, sa distribution et ses activités connexes de laboratoire. |
| Secteur principal                              | SU3 Utilisations industrielles                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Secteur d'utilisation                          | SU8 Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers)<br>SU9 Fabrication de substances chimiques fines                                                                                                                                              |
| <u>Environnement</u>                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Catégories de rejet dans l'environnement [ERC] | ERC1 Fabrication de la substance<br>ERC2 Formulation dans un mélange                                                                                                                                                                                                                                |
| <u>Salarié</u>                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |

## Distribution of substance

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Catégories de processus | PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes<br>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition<br>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées<br>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées<br>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)<br>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

|      |                                                                                                                                                                          |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| État | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP<br><br>Facilement biodégradable. Pas considéré comme dangereux pour l'environnement. Aucun scénario d'exposition nécessaire. |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Mesures de management du risque

|                  |                                                                                                   |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Bonnes pratiques | Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement). |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

|                                   |                                                                         |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| État                              | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP                             |
| Informations sur la concentration | Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires. |

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

#### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

|             |                                                                                                                        |
|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Temperature | L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). |
|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

|                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures de protection techniques | Eviter le contact direct des yeux avec le produit, ne pas se frotter les yeux avec des mains sales. Éviter les projections. stocker la substance dans un système fermé. Veiller à ce que les transferts de produit s'effectuent sous confinement ou sous ventilation avec extraction d'air. Garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur. Éliminer immédiatement les quantités renversées. |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures d'organisation | On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition. Eviter d'effectuer des opérations comprenant une exposition pendant plus de 1 heure. Utiliser les procédures d'accès pour conteneurs, y compris alimentation en air. |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Mesures de management du risque

## Distribution of substance

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Méthode d'évaluation | Modèle- ECETOC TRA utilisé.                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Exposition           | Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition <33.2 mg/m <sup>3</sup> , DNEL 66.4 mg/m <sup>3</sup> , RCR <0.5<br>Salarié - dermique, à long terme - systémique : exposition <7.05 mg/kg p.c. /jour, DNEL 9.4 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.75<br>Supposition du worst case L'usage est considéré comme sûr. |

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Scénario d'exposition  
Formulation of substance

Identité du scénario d'exposition

|                               |                                                                                                                                                         |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nom du produit                | Diacetone Alcohol                                                                                                                                       |
| Numéro d'enregistrement REACH | 01-2119473975-21-XXXX                                                                                                                                   |
| Numéro CAS                    | 123-42-2                                                                                                                                                |
| Numéro CE                     | 204-626-7                                                                                                                                               |
| Fournisseur                   | Univar Solutions SAS<br>Immeuble Cityscope<br>3 rue Franklin<br>93108 Montreuil Cedex<br>France<br>+33 (0)1 85 57 46 00<br>SDS.EMEA@univarsolutions.com |

1. Titre du scénario d'exposition

|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                         |
|------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Titre principal                                | Formulation of substance                                                                                                                                                                                                                                |
| Portée du processus                            | préparation de la substance et de ses mélanges en vrac ou en continu, y compris stockage, transport, mélange, comprimés, presse, pelletisation, extrusion, emballage à petite et grande échelle, échantillonnage et activités des laboratoires associés |
| Secteur principal                              | SU3 Utilisations industrielles                                                                                                                                                                                                                          |
| Secteur d'utilisation                          | SU10 Formulation [mélange] de préparations et/ou reconditionnement                                                                                                                                                                                      |
| <u>Environnement</u>                           |                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Catégories de rejet dans l'environnement [ERC] | ERC2 Formulation dans un mélange                                                                                                                                                                                                                        |

Salarié

## Formulation of substance

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Catégories de processus | PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes<br>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition<br>PROC5 Mélange dans des processus par lots<br>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées<br>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées<br>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)<br>PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation<br>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

|      |                                                                                                                                                                          |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| État | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP<br><br>Facilement biodégradable. Pas considéré comme dangereux pour l'environnement. Aucun scénario d'exposition nécessaire. |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Mesures de management du risque

|                  |                                                                                                   |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Bonnes pratiques | Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement). |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

|                                   |                                                                         |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| État                              | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP                             |
| Informations sur la concentration | Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires. |

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

#### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

|             |                                                                                                                        |
|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Temperature | L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). |
|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

## Formulation of substance

|                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures de protection techniques | contrôler l'exposition potentielle par des mesures telles que systèmes encapsulés ou fermés, installations appropriées et entretenues et standard suffisant de ventilation. éteindre les systèmes et vider les conduites avant d'ouvrir l'installation. autant que possible, vider et rincer l'installation avant les travaux d'entretien. Quand il y a un potentiel d'exposition: Veiller à ce que le personnel concerné soit informé de la nature de l'exposition et des méthodes de base pour réduire l'exposition; Veiller à ce que l'équipement personnel adapté de protection soit disponible; Absorber les quantités répandues et éliminer les déchets en conformité avec les exigences légales; surveiller l'effectivité des mesures de contrôle; envisager la nécessité d'une surveillance de la santé; identifier et mettre en oeuvre des mesures de correction. stocker la substance dans un système fermé. Veiller à ce que les transferts de produit s'effectuent sous confinement ou sous ventilation avec extraction d'air. Garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur. Eviter le contact direct des yeux avec le produit, ne pas se frotter les yeux avec des mains sales. Éviter les projections. |
|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures d'organisation | On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition. Utiliser les procédures d'accès pour conteneurs, y compris alimentation en air. |
|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Mesures de management du risque

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de formation de base de collaborateur.  
Utiliser une protection oculaire adaptée.

## 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Méthode d'évaluation | Modèle- ECETOC TRA utilisé.                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Exposition           | Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition <33.2 mg/m <sup>3</sup> , DNEL 66.4 mg/m <sup>3</sup> , RCR <0.5<br>Salarié - dermique, à long terme - systémique : exposition <7.05 mg/kg p.c. /jour, DNEL 9.4 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.75<br>Supposition du worst case L'usage est considéré comme sûr. |

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

## Scénario d'exposition Use as binders and release agents - Industrial

### Identité du scénario d'exposition

|                               |                                                                                                                                                         |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nom du produit                | Diacetone Alcohol                                                                                                                                       |
| Numéro d'enregistrement REACH | 01-2119473975-21-XXXX                                                                                                                                   |
| Numéro CAS                    | 123-42-2                                                                                                                                                |
| Numéro CE                     | 204-626-7                                                                                                                                               |
| Fournisseur                   | Univar Solutions SAS<br>Immeuble Cityscope<br>3 rue Franklin<br>93108 Montreuil Cedex<br>France<br>+33 (0)1 85 57 46 00<br>SDS.EMEA@univarsolutions.com |

### 1. Titre du scénario d'exposition

|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Titre principal                                | Use as binders and release agents - Industrial                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Portée du processus                            | Covers the use as binders and release agents within closed or contained systems, including incidental exposures during material transfers, mixing, application, mould forming and casting and handling of waste.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Secteur principal<br><u>Environnement</u>      | SU3 Utilisations industrielles                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Catégories de rejet dans l'environnement [ERC] | ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <u>Salarié</u>                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Catégories de processus                        | PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes<br>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition<br>PROC6 Opérations de calandrage<br>PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles<br>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées<br>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau<br>PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation |

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

## Use as binders and release agents - Industrial

|      |                                                                                                                                                                          |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| État | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP<br><br>Facilement biodégradable. Pas considéré comme dangereux pour l'environnement. Aucun scénario d'exposition nécessaire. |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Mesures de management du risque

|                  |                                                                                                   |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Bonnes pratiques | Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement). |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

|                                   |                                                                         |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| État                              | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP                             |
| Informations sur la concentration | Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires. |

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

|             |                                                                                                                        |
|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Temperature | L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). |
|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

|                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures de protection techniques | stocker la substance dans un système fermé. prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. Garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur. Eviter le contact direct des yeux avec le produit, ne pas se frotter les yeux avec des mains sales. Éviter les projections.<br>PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles Minimiser l'exposition par isolation partielle de l'opération ou de l'équipement et disposer d'une extraction d'air au niveau des ouvertures. |
|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures d'organisation | On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition. Utiliser les procédures d'accès pour conteneurs, y compris alimentation en air. PROC6 Opérations de calandrage Limiter la teneur de la substance à 25 % PROC10 Application au rouleau ou au pinceau Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures. |
|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Mesures de management du risque

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de formation de base de collaborateur.  
Utiliser une protection oculaire adaptée.  
PROC6 Opérations de calandrage  
porter une protection respiratoire norme EN 140 avec type de filtre A ou mieux.

## 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Méthode d'évaluation | Modèle- ECETOC TRA utilisé.                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Exposition           | Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition <33.2 mg/m³, DNEL 66.4 mg/m³, RCR <0.5<br>Salarié - dermique, à long terme - systémique : exposition <7.05 mg/kg p.c. /jour, DNEL 9.4 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.75<br><br>Supposition du worst case L'usage est considéré comme sûr. |

## Use as binders and release agents - Industrial

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

## Scénario d'exposition Use as binders and release agents - Professional

### Identité du scénario d'exposition

|                               |                                                                                                                                                         |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nom du produit                | Diacetone Alcohol                                                                                                                                       |
| Numéro d'enregistrement REACH | 01-2119473975-21-XXXX                                                                                                                                   |
| Numéro CAS                    | 123-42-2                                                                                                                                                |
| Numéro CE                     | 204-626-7                                                                                                                                               |
| Fournisseur                   | Univar Solutions SAS<br>Immeuble Cityscope<br>3 rue Franklin<br>93108 Montreuil Cedex<br>France<br>+33 (0)1 85 57 46 00<br>SDS.EMEA@univarsolutions.com |

### 1. Titre du scénario d'exposition

|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Titre principal                                | Use as binders and release agents - Professional                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Portée du processus                            | Covers the use as binders and release agents within closed or contained systems, including incidental exposures during material transfers, mixing, application, mould forming and casting and handling of waste.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Secteur principal<br><u>Environnement</u>      | SU22 Utilisations professionnelles                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Catégories de rejet dans l'environnement [ERC] | ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)<br>ERC8b Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)<br>ERC8c Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en intérieur)<br>ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)<br>ERC8e Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)<br>ERC8f Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en extérieur) |

Salarié

## Use as binders and release agents - Professional

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Catégories de processus | PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes<br>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition<br>PROC6 Opérations de calandrage<br>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées<br>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau<br>PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles<br>PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation |
|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

|      |                                                                                                                                                                          |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| État | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP<br><br>Facilement biodégradable. Pas considéré comme dangereux pour l'environnement. Aucun scénario d'exposition nécessaire. |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Mesures de management du risque

|                  |                                                                                                   |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Bonnes pratiques | Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement). |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

|                                   |                                                                         |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| État                              | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP                             |
| Informations sur la concentration | Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires. |

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

#### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

|             |                                                                                                                        |
|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Temperature | L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). |
|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

|                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures de protection techniques | prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. Garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur. Eviter le contact direct des yeux avec le produit, ne pas se frotter les yeux avec des mains sales. Éviter les projections. |
|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures d'organisation | On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition. Eviter d'effectuer des opérations comprenant une exposition pendant plus de 4 heures.<br>PROC6 Opérations de calandrage PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation<br>Limiter la teneur de la substance à 25 % |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Mesures de management du risque

## Use as binders and release agents - Professional

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de formation de base de collaborateur.

Utiliser une protection oculaire adaptée.

PROC6 Opérations de calandrage

PROC10 Application au rouleau ou au pinceau

PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles

sans ventilation avec aspiration localisée

porter une protection respiratoire norme EN 140 avec type de filtre A ou mieux.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Méthode d'évaluation | Modèle- ECETOC TRA utilisé.                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Exposition           | Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition <33.2 mg/m <sup>3</sup> , DNEL 66.4 mg/m <sup>3</sup> , RCR <0.5<br>Salarié - dermique, à long terme - systémique : exposition <7.05 mg/kg p.c. /jour, DNEL 9.4 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.75<br>Supposition du worst case L'usage est considéré comme sûr. |

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

## Scénario d'exposition Use in functional fluids - Industrial

### Identité du scénario d'exposition

|                               |                                                                                                                                                         |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nom du produit                | Diacetone Alcohol                                                                                                                                       |
| Numéro d'enregistrement REACH | 01-2119473975-21-XXXX                                                                                                                                   |
| Numéro CAS                    | 123-42-2                                                                                                                                                |
| Numéro CE                     | 204-626-7                                                                                                                                               |
| Fournisseur                   | Univar Solutions SAS<br>Immeuble Cityscope<br>3 rue Franklin<br>93108 Montreuil Cedex<br>France<br>+33 (0)1 85 57 46 00<br>SDS.EMEA@univarsolutions.com |

### 1. Titre du scénario d'exposition

|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Titre principal                                | Use in functional fluids - Industrial                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Portée du processus                            | Utiliser comme fluides fonctionnels ex: huiles de câble, huiles de transfert de chaleur, liquides de refroidissement, isolants, réfrigérants, fluides hydrauliques dans locaux industriels fermés lors expositions accidentelles pdt maintenance et transfert                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Secteur principal<br><u>Environnement</u>      | SU3 Utilisations industrielles                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Catégories de rejet dans l'environnement [ERC] | ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <u>Salarié</u>                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Catégories de processus                        | PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes<br>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition<br>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées<br>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées<br>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) |

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

## Use in functional fluids - Industrial

|      |                                                                                                                                                                          |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| État | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP<br><br>Facilement biodégradable. Pas considéré comme dangereux pour l'environnement. Aucun scénario d'exposition nécessaire. |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Mesures de management du risque

|                  |                                                                                                   |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Bonnes pratiques | Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement). |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

|                                   |                                                                         |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| État                              | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP                             |
| Informations sur la concentration | Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires. |

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

|             |                                                                                                                        |
|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Temperature | L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). |
|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

|                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures de protection techniques | stocker la substance dans un système fermé. prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. Eviter le contact direct des yeux avec le produit, ne pas se frotter les yeux avec des mains sales. Éviter les projections. Utiliser des pompes à tambour. , ou: vider soigneusement le récipient. |
|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

|                        |                                                                                                                                                                                                |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures d'organisation | On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition. |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Mesures de management du risque

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.

## 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Méthode d'évaluation | Modèle- ECETOC TRA utilisé.                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Exposition           | Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition <33.2 mg/m³, DNEL 66.4 mg/m³, RCR <0.5<br>Salarié - dermique, à long terme - systémique : exposition <4.7 mg/kg p.c. /jour, DNEL 9.4 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.5<br><br>Supposition du worst case L'usage est considéré comme sûr. |

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

## Scénario d'exposition Use as a laboratory reagent - Industrial

### Identité du scénario d'exposition

|                               |                                                                                                                                                         |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nom du produit                | Diacetone Alcohol                                                                                                                                       |
| Numéro d'enregistrement REACH | 01-2119473975-21-XXXX                                                                                                                                   |
| Numéro CAS                    | 123-42-2                                                                                                                                                |
| Numéro CE                     | 204-626-7                                                                                                                                               |
| Fournisseur                   | Univar Solutions SAS<br>Immeuble Cityscope<br>3 rue Franklin<br>93108 Montreuil Cedex<br>France<br>+33 (0)1 85 57 46 00<br>SDS.EMEA@univarsolutions.com |

### 1. Titre du scénario d'exposition

|                                                |                                                                                                                                                                                    |
|------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Titre principal                                | Use as a laboratory reagent - Industrial                                                                                                                                           |
| Portée du processus                            | Utilisation de la substance en laboratoire dans des systèmes fermés et encapsulés y compris exposition occasionnelle lors du transfert de matériel et du nettoyage de la structure |
| Secteur principal<br><u>Environnement</u>      | SU3 Utilisations industrielles                                                                                                                                                     |
| Catégories de rejet dans l'environnement [ERC] | ERC2 Formulation dans un mélange<br>ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)          |
| <u>Salarié</u>                                 |                                                                                                                                                                                    |
| Catégories de processus                        | PROC10 Application au rouleau ou au pinceau<br>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire                                                                               |

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

|      |                                                                                                                                                                          |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| État | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP<br><br>Facilement biodégradable. Pas considéré comme dangereux pour l'environnement. Aucun scénario d'exposition nécessaire. |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Mesures de management du risque

|                  |                                                                                                   |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Bonnes pratiques | Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement). |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

## Use as a laboratory reagent - Industrial

### Propriétés du produit

|                                   |                                                                         |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| État                              | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP                             |
| Informations sur la concentration | Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires. |

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

|             |                                                                                                                        |
|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Temperature | L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). |
|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

|                                  |                                                                                                                             |
|----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures de protection techniques | Eviter le contact direct des yeux avec le produit, ne pas se frotter les yeux avec des mains sales. Éviter les projections. |
|----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

|                        |                                                                                                                                                                                                |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures d'organisation | On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition. |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Mesures de management du risque

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.

## 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Méthode d'évaluation | Modèle- ECETOC TRA utilisé.                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Exposition           | Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition <33.2 mg/m <sup>3</sup> , DNEL 66.4 mg/m <sup>3</sup> , RCR <0.5<br>Salarié - dermique, à long terme - systémique : exposition <7.05 mg/kg p.c. /jour, DNEL 9.4 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.75<br>Supposition du worst case L'usage est considéré comme sûr. |

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

## Scénario d'exposition Use as a laboratory reagent - Professional

### Identité du scénario d'exposition

|                               |                                                                                                                                                         |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nom du produit                | Diacetone Alcohol                                                                                                                                       |
| Numéro d'enregistrement REACH | 01-2119473975-21-XXXX                                                                                                                                   |
| Numéro CAS                    | 123-42-2                                                                                                                                                |
| Numéro CE                     | 204-626-7                                                                                                                                               |
| Fournisseur                   | Univar Solutions SAS<br>Immeuble Cityscope<br>3 rue Franklin<br>93108 Montreuil Cedex<br>France<br>+33 (0)1 85 57 46 00<br>SDS.EMEA@univarsolutions.com |

### 1. Titre du scénario d'exposition

|                                                |                                                                                                                                                                                           |
|------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Titre principal                                | Use as a laboratory reagent - Professional                                                                                                                                                |
| Portée du processus                            | Utilisation de petites quantités en laboratoire dans des systèmes fermés et encapsulés, y compris exposition occasionnelle lors du transfert de matériel et du nettoyage de la structure. |
| Secteur principal<br><u>Environnement</u>      | SU3 Utilisations industrielles                                                                                                                                                            |
| Catégories de rejet dans l'environnement [ERC] | ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)                                                     |
| <u>Salarié</u>                                 |                                                                                                                                                                                           |
| Catégories de processus                        | PROC10 Application au rouleau ou au pinceau<br>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire                                                                                      |

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

|      |                                                                                                                                                                          |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| État | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP<br><br>Facilement biodégradable. Pas considéré comme dangereux pour l'environnement. Aucun scénario d'exposition nécessaire. |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Mesures de management du risque

|                  |                                                                                                   |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Bonnes pratiques | Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement). |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

## Use as a laboratory reagent - Professional

État  
Informations sur la concentration  
Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP  
Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Temperature  
L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques  
Eviter le contact direct des yeux avec le produit, ne pas se frotter les yeux avec des mains sales. Éviter les projections.

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation  
On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition.

### Mesures de management du risque

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.

## 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation  
Modèle- ECETOC TRA utilisé.

Exposition  
Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition <33.2 mg/m<sup>3</sup>, DNEL 66.4 mg/m<sup>3</sup>, RCR <0.5  
Salarié - dermique, à long terme - systémique : exposition <7.05 mg/kg p.c. /jour, DNEL 9.4 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.75  
Supposition du worst case L'usage est considéré comme sûr.

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Scénario d'exposition  
Use as an additive in lubricants and greases - Industrial

Identité du scénario d'exposition

|                               |                                                                                                                                                         |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nom du produit                | Diacetone Alcohol                                                                                                                                       |
| Numéro d'enregistrement REACH | 01-2119473975-21-XXXX                                                                                                                                   |
| Numéro CAS                    | 123-42-2                                                                                                                                                |
| Numéro CE                     | 204-626-7                                                                                                                                               |
| Fournisseur                   | Univar Solutions SAS<br>Immeuble Cityscope<br>3 rue Franklin<br>93108 Montreuil Cedex<br>France<br>+33 (0)1 85 57 46 00<br>SDS.EMEA@univarsolutions.com |

1. Titre du scénario d'exposition

|                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|---------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Titre principal                                   | Use as an additive in lubricants and greases - Industrial                                                                                                                                                                                                                        |
| Portée du processus                               | Comprend l'utilisation de aux formulations de lubrifiants dans des systèmes fermés et encapsulés y compris l'exposition occasionnelle pendant le transport, le fonctionnement des moteurs et des produits connexes, la maintenance des installations et élimination des déchets. |
| Secteur principal<br><u>Environnement</u>         | SU3 Utilisations industrielles                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Catégories de rejet dans<br>l'environnement [ERC] | ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)<br>ERC7 Utilisation industrielle de substances en systèmes clos                                                                            |
| <u>Salarié</u>                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

## Use as an additive in lubricants and greases - Industrial

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Catégories de processus | PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes<br>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition<br>PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles<br>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées<br>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées<br>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)<br>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau<br>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage<br>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal<br>PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

|      |                                                                                                                                                                          |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| État | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP<br><br>Facilement biodégradable. Pas considéré comme dangereux pour l'environnement. Aucun scénario d'exposition nécessaire. |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Mesures de management du risque

|                  |                                                                                                   |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Bonnes pratiques | Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement). |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

|                                   |                                                                         |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| État                              | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP                             |
| Informations sur la concentration | Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires. |

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

#### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

|                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Temperature         | L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Taux de ventilation | Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (pas moins de 3 à 5 changements d'air par heure). PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal PROC18 Graissage/lubrification général(e) dans des conditions d'énergie cinétique élevée Prévoir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure). |

#### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

## Use as an additive in lubricants and greases - Industrial

|                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures de protection techniques | stocker la substance dans un système fermé. prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. Limiter l'entrée des installations. Eviter le contact direct des yeux avec le produit, ne pas se frotter les yeux avec des mains sales. Éviter les projections. Utiliser des pompes à tambour. , ou: vider soigneusement le récipient. PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage temps prévu au produit pour s'écouler de la pièce fabriquée. PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles Minimiser l'exposition par isolation partielle de l'opération ou de l'équipement et disposer d'une extraction d'air au niveau des ouvertures. |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures d'organisation | On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition. éviter le contact manuel avec des pièces d'ouvrage mouillées. Eviter d'effectuer des opérations comprenant une exposition pendant plus de 4 heures. |
|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Mesures de management du risque

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de formation de base de collaborateur.

Utiliser une protection oculaire adaptée.

PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles

Aérosol

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors d'entraînement particuliers.

## 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Méthode d'évaluation | Modèle- ECETOC TRA utilisé.                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Exposition           | Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition <49.8 mg/m <sup>3</sup> , DNEL 66.4 mg/m <sup>3</sup> , RCR <0.75<br>Salarié - dermique, à long terme - systémique : exposition <7.05 mg/kg p.c. /jour, DNEL 9.4 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.75<br><br>Supposition du worst case L'usage est considéré comme sûr. |

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Scénario d'exposition  
Metal working fluids / rolling oils

Identité du scénario d'exposition

|                               |                                                                                                                                                         |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nom du produit                | Diacetone Alcohol                                                                                                                                       |
| Numéro d'enregistrement REACH | 01-2119473975-21-XXXX                                                                                                                                   |
| Numéro CAS                    | 123-42-2                                                                                                                                                |
| Numéro CE                     | 204-626-7                                                                                                                                               |
| Fournisseur                   | Univar Solutions SAS<br>Immeuble Cityscope<br>3 rue Franklin<br>93108 Montreuil Cedex<br>France<br>+33 (0)1 85 57 46 00<br>SDS.EMEA@univarsolutions.com |

1. Titre du scénario d'exposition

|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Titre principal                                | Metal working fluids / rolling oils                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Portée du processus                            | Comprend l'utilisation dans les formulations de traitement des métaux (MWFs)/aux huiles de laminage dans des systèmes fermés et encapsulés y compris exposition occasionnelle lors du transport, du laminage, de la malléabilisation, de la coupe, de l'usinage, de l'application automatique d'anticorrosion, de la maintenance de l'installation, de la vidange, de l'élimination des huiles usagées. |
| Secteur principal<br><u>Environnement</u>      | SU3 Utilisations industrielles                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Catégories de rejet dans l'environnement [ERC] | ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <u>Salarié</u>                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |

## Metal working fluids / rolling oils

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Catégories de processus | PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes<br>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition<br>PROC5 Mélange dans des processus par lots<br>PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles<br>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées<br>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées<br>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)<br>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau<br>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage<br>PROC17 Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des opérations de travail du métal |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

|      |                                                                                                                                                                          |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| État | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP<br><br>Facilement biodégradable. Pas considéré comme dangereux pour l'environnement. Aucun scénario d'exposition nécessaire. |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Mesures de management du risque

|                  |                                                                                                   |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Bonnes pratiques | Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement). |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

|                                   |                                                                         |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| État                              | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP                             |
| Informations sur la concentration | Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires. |

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

#### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

|                     |                                                                                                                                                                                                               |
|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Température         | L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).                                                                                        |
| Taux de ventilation | Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (pas moins de 3 à 5 changements d'air par heure). PROC10 Application au rouleau ou au pinceau Assurer une ventilation générale par des moyens mécaniques. |

#### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

## Metal working fluids / rolling oils

|                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures de protection techniques | stocker la substance dans un système fermé. prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. Limiter l'entrée des installations. Minimiser l'exposition par isolation partielle de l'opération ou de l'équipement et disposer d'une extraction d'air au niveau des ouvertures. Vérifier qu'il existe des points de prélèvements spécifiques. Eviter le contact direct des yeux avec le produit, ne pas se frotter les yeux avec des mains sales. Éviter les projections. Utiliser des pompes à tambour. , ou: vider soigneusement le récipient. PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage temps prévu au produit pour s'écouler de la pièce fabriquée. |
|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures d'organisation | On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition. éviter le contact manuel avec des pièces d'ouvrage mouillées. Eviter d'effectuer des opérations comprenant une exposition pendant plus de 4 heures. |
|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Mesures de management du risque

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de formation de base de collaborateur.  
Utiliser une protection oculaire adaptée.

## 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Méthode d'évaluation | Modèle- ECETOC TRA utilisé.                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Exposition           | Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition <49.8 mg/m <sup>3</sup> , DNEL 66.4 mg/m <sup>3</sup> , RCR <0.75<br>Salarié - dermique, à long terme - systémique : exposition <7.05 mg/kg p.c. /jour, DNEL 9.4 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.75<br>Supposition du worst case L'usage est considéré comme sûr. |

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

## Scénario d'exposition Use in Oil and Gas field drilling and production operations

### Identité du scénario d'exposition

|                               |                                                                                                                                                         |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nom du produit                | Diacetone Alcohol                                                                                                                                       |
| Numéro d'enregistrement REACH | 01-2119473975-21-XXXX                                                                                                                                   |
| Numéro CAS                    | 123-42-2                                                                                                                                                |
| Numéro CE                     | 204-626-7                                                                                                                                               |
| Fournisseur                   | Univar Solutions SAS<br>Immeuble Cityscope<br>3 rue Franklin<br>93108 Montreuil Cedex<br>France<br>+33 (0)1 85 57 46 00<br>SDS.EMEA@univarsolutions.com |

### 1. Titre du scénario d'exposition

|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Titre principal                                | Use in Oil and Gas field drilling and production operations                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Portée du processus                            | Méthodes de forage et de production offshore dans des systèmes fermés et encapsulés (y compris les boues de forage et le nettoyage des trous percés au foret) y compris exposition occasionnelle lors du transport, des activités sur site et de la maintenance correspondante.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Secteur principal<br><u>Environnement</u>      | SU3 Utilisations industrielles                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Catégories de rejet dans l'environnement [ERC] | ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <u>Salarié</u>                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Catégories de processus                        | PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes<br>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition<br>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées<br>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées |

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

|      |                                             |
|------|---------------------------------------------|
| État | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP |
|------|---------------------------------------------|

## Use in Oil and Gas field drilling and production operations

Facilement biodégradable. Pas considéré comme dangereux pour l'environnement. Aucun scénario d'exposition nécessaire.

### Mesures de management du risque

Bonnes pratiques Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement).

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

État Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP  
Informations sur la concentration Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires.

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

Temperature L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).

Taux de ventilation Prévoir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure). , ou: Veiller à ce que l'opération ait lieu en extérieur.

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

Mesures de protection techniques stocker la substance dans un système fermé. formuler dans des capacités de mélange closes ou ventilées. Minimiser l'exposition par isolation partielle de l'opération ou de l'équipement et disposer d'une extraction d'air au niveau des ouvertures. Veiller à ce que les transferts de produit s'effectuent sous confinement ou sous ventilation avec extraction d'air. prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. Garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur. Éviter le contact direct des yeux avec le produit, ne pas se frotter les yeux avec des mains sales. Éviter les projections. éviter l'échantillonnage par immersion.

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

Mesures d'organisation On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition.

### Mesures de management du risque

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.  
PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition  
PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées  
PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées  
porter une protection respiratoire norme EN 140 avec type de filtre A ou mieux.

## 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

Méthode d'évaluation Modèle- ECETOC TRA utilisé.

Exposition Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition <49.8 mg/m³, DNEL 66.4 mg/m³, RCR <0.75  
Salarié - dermique, à long terme - systémique : exposition <7.05 mg/kg p.c. /jour, DNEL 9.4 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.75

## Use in Oil and Gas field drilling and production operations

Supposition du worst case L'usage est considéré comme sûr.

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

## Scénario d'exposition Polymer processing - Industrial

### Identité du scénario d'exposition

|                               |                                                                                                                                                         |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nom du produit                | Diacetone Alcohol                                                                                                                                       |
| Numéro d'enregistrement REACH | 01-2119473975-21-XXXX                                                                                                                                   |
| Numéro CAS                    | 123-42-2                                                                                                                                                |
| Numéro CE                     | 204-626-7                                                                                                                                               |
| Fournisseur                   | Univar Solutions SAS<br>Immeuble Cityscope<br>3 rue Franklin<br>93108 Montreuil Cedex<br>France<br>+33 (0)1 85 57 46 00<br>SDS.EMEA@univarsolutions.com |

### 1. Titre du scénario d'exposition

|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Titre principal                                | Polymer processing - Industrial                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Portée du processus                            | Traitement des formulations de polymères dans des systèmes fermés et encapsulés, y compris exposition occasionnelle lors du transport, de la manipulation des additifs (pigments, stabilisants, peintures, plastifiants), du formage et du durcissement, de la préparation du matériel, du stockage et de la maintenance.                                                                                                                                        |
| Secteur principal<br><u>Environnement</u>      | SU3 Utilisations industrielles                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Catégories de rejet dans l'environnement [ERC] | ERC3 Formulation dans une matrice solide<br>ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)<br>ERC5 Utilisation sur les sites industriels menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article<br>ERC6d Utilisation de régulateurs de processus réactifs dans les processus de polymérisation sur les sites industriels (qu'ils soient ou non inclus dans/sur l'article) |

### Salarié

## Polymer processing - Industrial

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Catégories de processus | PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes<br>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition<br>PROC5 Mélange dans des processus par lots<br>PROC6 Opérations de calandrage<br>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées<br>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées<br>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)<br>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage<br>PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation<br>PROC21 Manipulation à faible énergie et maniement de substances liées à/dans des matériaux ou articles |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

|      |                                                                                                                                                                          |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| État | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP<br><br>Facilement biodégradable. Pas considéré comme dangereux pour l'environnement. Aucun scénario d'exposition nécessaire. |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Mesures de management du risque

|                  |                                                                                                   |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Bonnes pratiques | Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement). |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

|                                   |                                                                         |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| État                              | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP                             |
| Informations sur la concentration | Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires. |

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

#### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

|                     |                                                                                                                        |
|---------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Temperature         | L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). |
| Taux de ventilation | Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (pas moins de 3 à 5 changements d'air par heure).                  |

#### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

## Polymer processing - Industrial

|                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures de protection techniques | stocker la substance dans un système fermé. prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. Veiller à ce que les transferts de produit s'effectuent sous confinement ou sous ventilation avec extraction d'air. Eviter le contact direct des yeux avec le produit, ne pas se frotter les yeux avec des mains sales. Éviter les projections. PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage Limiter la teneur de la substance à 25 % PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation Assurer une ventilation générale par des moyens mécaniques. |
|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures d'organisation | On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition. éviter le contact manuel avec des pièces d'ouvrage mouillées. Eviter d'effectuer des opérations comprenant une exposition pendant plus de 1 heure. |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Mesures de management du risque

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Méthode d'évaluation | Modèle- ECETOC TRA utilisé.                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Exposition           | Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition <33.2 mg/m <sup>3</sup> , DNEL 66.4 mg/m <sup>3</sup> , RCR <0.5<br>Salarié - dermique, à long terme - systémique : exposition <7.05 mg/kg p.c. /jour, DNEL 9.4 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.75<br><br>Supposition du worst case L'usage est considéré comme sûr. |

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

## Scénario d'exposition Polymer processing - Professional

### Identité du scénario d'exposition

|                               |                                                                                                                                                         |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nom du produit                | Diacetone Alcohol                                                                                                                                       |
| Numéro d'enregistrement REACH | 01-2119473975-21-XXXX                                                                                                                                   |
| Numéro CAS                    | 123-42-2                                                                                                                                                |
| Numéro CE                     | 204-626-7                                                                                                                                               |
| Fournisseur                   | Univar Solutions SAS<br>Immeuble Cityscope<br>3 rue Franklin<br>93108 Montreuil Cedex<br>France<br>+33 (0)1 85 57 46 00<br>SDS.EMEA@univarsolutions.com |

### 1. Titre du scénario d'exposition

|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Titre principal                                | Polymer processing - Professional                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Portée du processus                            | Traitement des formulations de polymères dans des systèmes fermés et encapsulés, y compris exposition occasionnelle lors du transport, de la manipulation des additifs (pigments, stabilisants, peintures, plastifiants), du formage et du durcissement, de la préparation du matériel, du stockage et de la maintenance.                                                                                                                                                            |
| Secteur principal<br><u>Environnement</u>      | SU22 Utilisations professionnelles                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Catégories de rejet dans l'environnement [ERC] | ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)<br>ERC8c Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en intérieur)<br>ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)<br>ERC8f Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en extérieur) |

### Salarié

## Polymer processing - Professional

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Catégories de processus | PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes<br>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC6 Opérations de calandrage<br>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées<br>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées<br>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)<br>PROC14 Pastillage, compression, extrusion, granulation<br>PROC21 Manipulation à faible énergie et maniement de substances liées à/dans des matériaux ou articles |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

|      |                                                                                                                                                                          |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| État | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP<br><br>Facilement biodégradable. Pas considéré comme dangereux pour l'environnement. Aucun scénario d'exposition nécessaire. |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Mesures de management du risque

|                  |                                                                                                   |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Bonnes pratiques | Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement). |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

|                                   |                                                                         |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| État                              | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP                             |
| Informations sur la concentration | Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires. |

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

#### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

|                     |                                                                                                                                                                                                            |
|---------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Temperature         | L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).                                                                                     |
| Taux de ventilation | Assurer un niveau suffisant de ventilation générale. l'aération naturelle est obtenue par les portes, fenêtres etc. L'aération contrôlée signifie apport et évacuation d'air au moyen d'un aérateur actif. |

#### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

|                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures de protection techniques | stocker la substance dans un système fermé. Veiller à ce que les transferts de produit s'effectuent sous confinement ou sous ventilation avec extraction d'air. Eviter le contact direct des yeux avec le produit, ne pas se frotter les yeux avec des mains sales. Éviter les projections. Vider et éliminer la substance avant ouverture ou maintenance de l'équipement. |
|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

|                        |                                                                                                                                                                                                |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures d'organisation | On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition. |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Mesures de management du risque

## Polymer processing - Professional

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Méthode d'évaluation | Modèle- ECETOC TRA utilisé.                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Exposition           | Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition <33.2 mg/m <sup>3</sup> , DNEL 66.4 mg/m <sup>3</sup> , RCR <0.5<br>Salarié - dermique, à long terme - systémique : exposition <7.05 mg/kg p.c. /jour, DNEL 9.4 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.75<br>Supposition du worst case L'usage est considéré comme sûr. |

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

## Scénario d'exposition Use in agrochemicals

### Identité du scénario d'exposition

|                               |                                                                                                                                                         |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nom du produit                | Diacetone Alcohol                                                                                                                                       |
| Numéro d'enregistrement REACH | 01-2119473975-21-XXXX                                                                                                                                   |
| Numéro CAS                    | 123-42-2                                                                                                                                                |
| Numéro CE                     | 204-626-7                                                                                                                                               |
| Fournisseur                   | Univar Solutions SAS<br>Immeuble Cityscope<br>3 rue Franklin<br>93108 Montreuil Cedex<br>France<br>+33 (0)1 85 57 46 00<br>SDS.EMEA@univarsolutions.com |

### 1. Titre du scénario d'exposition

|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Titre principal                                | Use in agrochemicals                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Portée du processus                            | Utilisation de produits chimiques agricoles                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Secteur principal                              | SU22 Utilisations professionnelles                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <u>Environnement</u>                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Catégories de rejet dans l'environnement [ERC] | ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)<br>ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <u>Salarié</u>                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Catégories de processus                        | PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes<br>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition<br>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées<br>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées<br>PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles<br>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage |

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

## Use in agrochemicals

|      |                                                                                                                                                                          |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| État | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP<br><br>Facilement biodégradable. Pas considéré comme dangereux pour l'environnement. Aucun scénario d'exposition nécessaire. |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Mesures de management du risque

|                  |                                                                                                   |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Bonnes pratiques | Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement). |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

|                                   |                                                                         |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| État                              | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP                             |
| Informations sur la concentration | Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires. |

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

|                     |                                                                                                                                                                                                            |
|---------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Temperature         | L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).                                                                                     |
| Taux de ventilation | Assurer un niveau suffisant de ventilation générale. l'aération naturelle est obtenue par les portes, fenêtres etc. L'aération contrôlée signifie apport et évacuation d'air au moyen d'un aérateur actif. |

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

|                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures de protection techniques | stocker la substance dans un système fermé. prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. Eviter le contact direct des yeux avec le produit, ne pas se frotter les yeux avec des mains sales. Éviter les projections. Vider et éliminer la substance avant ouverture ou maintenance de l'équipement. |
|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures d'organisation | On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition. Eviter d'effectuer des opérations comprenant une exposition pendant plus de 4 heures. |
|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Mesures de management du risque

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de formation de base de collaborateur.  
Utiliser une protection oculaire adaptée.  
PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles  
porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors d'entraînement particuliers.  
porter une protection respiratoire norme EN 140 avec type de filtre A ou mieux.

## 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Méthode d'évaluation | Modèle- ECETOC TRA utilisé.                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Exposition           | Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition <49.8 mg/m³, DNEL 66.4 mg/m³, RCR <0.75<br>Salarié - dermique, à long terme - systémique : exposition <7.05 mg/kg p.c. /jour, DNEL 9.4 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.75<br><br>Supposition du worst case L'usage est considéré comme sûr. |

## Use in agrochemicals

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

## Scénario d'exposition Use in cleaning products - Industrial

### Identité du scénario d'exposition

|                               |                                                                                                                                                         |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nom du produit                | Diacetone Alcohol                                                                                                                                       |
| Numéro d'enregistrement REACH | 01-2119473975-21-XXXX                                                                                                                                   |
| Numéro CAS                    | 123-42-2                                                                                                                                                |
| Numéro CE                     | 204-626-7                                                                                                                                               |
| Fournisseur                   | Univar Solutions SAS<br>Immeuble Cityscope<br>3 rue Franklin<br>93108 Montreuil Cedex<br>France<br>+33 (0)1 85 57 46 00<br>SDS.EMEA@univarsolutions.com |

### 1. Titre du scénario d'exposition

|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Titre principal                                | Use in cleaning products - Industrial                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Portée du processus                            | Comprend l'utilisation en tant que composante de produits de nettoyage dans des systèmes fermés et encapsulés y compris l'exposition occasionnelle lors du transfert hors de l'entrepôt, du mélange/de la dilution dans la phase de préparation lors du nettoyage.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Secteur principal<br><u>Environnement</u>      | SU3 Utilisations industrielles                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Catégories de rejet dans l'environnement [ERC] | ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| <u>Salarié</u>                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Catégories de processus                        | PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes<br>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition<br>PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles<br>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées<br>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées<br>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau<br>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage |

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

## Use in cleaning products - Industrial

### Propriétés du produit

|      |                                                                                                                                                                          |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| État | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP<br><br>Facilement biodégradable. Pas considéré comme dangereux pour l'environnement. Aucun scénario d'exposition nécessaire. |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Mesures de management du risque

|                  |                                                                                                   |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Bonnes pratiques | Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement). |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

|                                   |                                                                         |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| État                              | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP                             |
| Informations sur la concentration | Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires. |

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

|             |                                                                                                                        |
|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Temperature | L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). |
|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

|                                  |                                                                                                                                                                                                     |
|----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures de protection techniques | prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. Eviter le contact direct des yeux avec le produit, ne pas se frotter les yeux avec des mains sales. Éviter les projections. |
|----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures d'organisation | On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition. Eviter d'effectuer des opérations comprenant une exposition pendant plus de 4 heures. |
|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Mesures de management du risque

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de formation de base de collaborateur.  
Utiliser une protection oculaire adaptée.  
PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition  
PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles  
porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors d'entraînement particuliers.  
porter une protection respiratoire norme EN 140 avec type de filtre A ou mieux.

## 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Méthode d'évaluation | Modèle- ECETOC TRA utilisé.                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Exposition           | Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition <49.8 mg/m³, DNEL 66.4 mg/m³, RCR <0.75<br>Salarié - dermique, à long terme - systémique : exposition <4.7 mg/kg p.c. /jour, DNEL 9.4 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.5<br><br>Supposition du worst case L'usage est considéré comme sûr. |

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

## Use in cleaning products - Industrial

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

## Scénario d'exposition Use in cleaning products - Professional

### Identité du scénario d'exposition

|                               |                                                                                                                                                         |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nom du produit                | Diacetone Alcohol                                                                                                                                       |
| Numéro d'enregistrement REACH | 01-2119473975-21-XXXX                                                                                                                                   |
| Numéro CAS                    | 123-42-2                                                                                                                                                |
| Numéro CE                     | 204-626-7                                                                                                                                               |
| Fournisseur                   | Univar Solutions SAS<br>Immeuble Cityscope<br>3 rue Franklin<br>93108 Montreuil Cedex<br>France<br>+33 (0)1 85 57 46 00<br>SDS.EMEA@univarsolutions.com |

### 1. Titre du scénario d'exposition

|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Titre principal                                | Use in cleaning products - Professional                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Portée du processus                            | Comprend l'utilisation en tant que composante de produits de nettoyage dans des systèmes fermés et encapsulés y compris l'exposition occasionnelle lors du transfert hors de l'entrepôt, du mélange/de la dilution dans la phase de préparation lors du nettoyage.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Secteur principal<br><u>Environnement</u>      | SU22 Utilisations professionnelles                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Catégories de rejet dans l'environnement [ERC] | ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)<br>ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <u>Salarié</u>                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Catégories de processus                        | PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes<br>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition<br>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées<br>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées<br>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau<br>PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles<br>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage |

## Use in cleaning products - Professional

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

|      |                                                                                                                       |
|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| État | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP                                                                           |
|      | Facilement biodégradable. Pas considéré comme dangereux pour l'environnement. Aucun scénario d'exposition nécessaire. |

#### Mesures de management du risque

|                  |                                                                                                   |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Bonnes pratiques | Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement). |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

|                                   |                                                                         |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| État                              | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP                             |
| Informations sur la concentration | Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires. |

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

#### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

|                     |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Temperature         | L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).                                                                                                                                              |
| Taux de ventilation | Assurer un niveau suffisant de ventilation générale. l'aération naturelle est obtenue par les portes, fenêtres etc. L'aération contrôlée signifie apport et évacuation d'air au moyen d'un aérateur actif , ou: Veiller à ce que l'opération ait lieu en extérieur. |

#### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

|                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures de protection techniques | prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. Eviter le contact direct des yeux avec le produit, ne pas se frotter les yeux avec des mains sales. Éviter les projections. PROC10 Application au rouleau ou au pinceau Limiter la teneur de la substance à 25 % PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles Limiter la teneur de la substance à 1 % |
|----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures d'organisation | On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition. Eviter d'effectuer des opérations comprenant une exposition pendant plus de 4 heures. PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure. |
|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Mesures de management du risque

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Méthode d'évaluation | Modèle- ECETOC TRA utilisé.                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Exposition           | Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition <49.8 mg/m³, DNEL 66.4 mg/m³, RCR <0.75<br>Salarié - dermique, à long terme - systémique : exposition <4.7 mg/kg p.c. /jour, DNEL 9.4 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.5<br>Supposition du worst case L'usage est considéré comme sûr. |

## Use in cleaning products - Professional

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Scénario d'exposition  
Use in coatings - Industrial

Identité du scénario d'exposition

|                               |                                                                                                                                                         |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nom du produit                | Diacetone Alcohol                                                                                                                                       |
| Numéro d'enregistrement REACH | 01-2119473975-21-XXXX                                                                                                                                   |
| Numéro CAS                    | 123-42-2                                                                                                                                                |
| Numéro CE                     | 204-626-7                                                                                                                                               |
| Fournisseur                   | Univar Solutions SAS<br>Immeuble Cityscope<br>3 rue Franklin<br>93108 Montreuil Cedex<br>France<br>+33 (0)1 85 57 46 00<br>SDS.EMEA@univarsolutions.com |

1. Titre du scénario d'exposition

|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Titre principal                                | Use in coatings - Industrial                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Portée du processus                            | Covers the use in coatings (paints, inks, adhesives, etc.) within closed or contained systems, including incidental exposures during use (including materials receipt, storage, preparation and transfer from bulk and semi-bulk, application activities and film formation) and equipment cleaning, maintenance and associated laboratory activities. |
| Secteur principal<br>Environnement             | SU3 Utilisations industrielles                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Catégories de rejet dans l'environnement [ERC] | ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)                                                                                                                                                                                                                  |

Salarié

## Use in coatings - Industrial

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Catégories de processus | PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes<br>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition<br>PROC5 Mélange dans des processus par lots<br>PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles<br>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées<br>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées<br>PROC9 Transfert de substance ou mélange dans de petits contenants (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)<br>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau PROC13<br>Traitement d'articles par trempage et versage PROC14<br>Pastillage, compression, extrusion, granulation<br>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

|      |                                                                                                                                                                          |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| État | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP<br><br>Facilement biodégradable. Pas considéré comme dangereux pour l'environnement. Aucun scénario d'exposition nécessaire. |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Mesures de management du risque

|                  |                                                                                                   |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Bonnes pratiques | Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement). |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

|                                   |                                                                         |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| État                              | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP                             |
| Informations sur la concentration | Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires. |

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

#### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

|                     |                                                                                                                                                                                                            |
|---------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Temperature         | L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).                                                                                     |
| Taux de ventilation | Assurer un niveau suffisant de ventilation générale. l'aération naturelle est obtenue par les portes, fenêtres etc. L'aération contrôlée signifie apport et évacuation d'air au moyen d'un aérateur actif. |

#### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

## Use in coatings - Industrial

|                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures de protection techniques | prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. Eviter le contact direct des yeux avec le produit, ne pas se frotter les yeux avec des mains sales. Éviter les projections. Nettoyer les lignes de transfert avant débranchement. éviter le contact manuel avec des pièces d'ouvrage mouillées. PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles Vaporisation (automatiquement/robotisé) effectuer dans une cabine aérée avec écoulement d'air laminaire. |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures d'organisation | On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition. Eviter d'effectuer des opérations comprenant une exposition pendant plus de 4 heures. |
|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Mesures de management du risque

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de formation de base de collaborateur.

Utiliser une protection oculaire adaptée.

PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles

PROC10 Application au rouleau ou au pinceau

porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors d'entraînement particuliers.

PROC7 Pulvérisation dans des installations industrielles

porter une protection respiratoire norme EN 140 avec type de filtre A ou mieux.

## 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Méthode d'évaluation | Modèle- ECETOC TRA utilisé.                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Exposition           | Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition <49.8 mg/m <sup>3</sup> , DNEL 66.4 mg/m <sup>3</sup> , RCR <0.75<br>Salarié - dermique, à long terme - systémique : exposition <4.7 mg/kg p.c. /jour, DNEL 9.4 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.5<br>Supposition du worst case L'usage est considéré comme sûr. |

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

## Scénario d'exposition Use in coatings - Professional

### Identité du scénario d'exposition

|                               |                                                                                                                                                         |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nom du produit                | Diacetone Alcohol                                                                                                                                       |
| Numéro d'enregistrement REACH | 01-2119473975-21-XXXX                                                                                                                                   |
| Numéro CAS                    | 123-42-2                                                                                                                                                |
| Numéro CE                     | 204-626-7                                                                                                                                               |
| Fournisseur                   | Univar Solutions SAS<br>Immeuble Cityscope<br>3 rue Franklin<br>93108 Montreuil Cedex<br>France<br>+33 (0)1 85 57 46 00<br>SDS.EMEA@univarsolutions.com |

### 1. Titre du scénario d'exposition

|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Titre principal                                | Use in coatings - Professional                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Portée du processus                            | Comprend l'utilisation dans les revêtements (peintures, encres, adhésifs, etc.) dans des systèmes fermés et encapsulés y compris exposition occasionnelle lors de l'application (y compris la réception de matériel, le stockage, la préparation et le transfert en vrac et semi-vrac, travaux d'enduction et formation de couche) et nettoyage de l'équipement, maintenance et travaux de laboratoire annexes.                                                                      |
| Secteur principal<br><u>Environnement</u>      | SU22 Utilisations professionnelles                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Catégories de rejet dans l'environnement [ERC] | ERC8a Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en intérieur)<br>ERC8c Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en intérieur)<br>ERC8d Utilisation étendue d'un adjuvant de fabrication non réactif (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article, en extérieur)<br>ERC8f Utilisation étendue menant à l'inclusion dans ou à la surface de l'article (en extérieur) |

### Salarié

## Use in coatings - Professional

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Catégories de processus | PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes<br>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition<br>PROC5 Mélange dans des processus par lots<br>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées<br>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées<br>PROC10 Application au rouleau ou au pinceau<br>PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles<br>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage<br>PROC15 Utilisation en tant que réactif de laboratoire<br>PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

|      |                                                                                                                                                                          |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| État | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP<br><br>Facilement biodégradable. Pas considéré comme dangereux pour l'environnement. Aucun scénario d'exposition nécessaire. |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### Mesures de management du risque

|                  |                                                                                                   |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Bonnes pratiques | Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement). |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

#### Propriétés du produit

|                                   |                                                                         |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| État                              | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP                             |
| Informations sur la concentration | Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires. |

#### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

#### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

|                     |                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Temperature         | L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).                                                                                                                                               |
| Taux de ventilation | Assurer un niveau suffisant de ventilation générale. l'aération naturelle est obtenue par les portes, fenêtres etc. L'aération contrôlée signifie apport et évacuation d'air au moyen d'un aérateur actif. , ou: Veiller à ce que l'opération ait lieu en extérieur. |

#### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

|                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures de protection techniques | Eviter le contact direct des yeux avec le produit, ne pas se frotter les yeux avec des mains sales. Éviter les projections. éviter le contact manuel avec des pièces d'ouvrage mouillées. prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles Intérieur opérer dans une cabine ventilée ou une enceinte avec extraction d'air. PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main Veiller à ce que les portes et fenêtres soient ouvertes. , ou: Veiller à ce que l'opération ait lieu en extérieur. |
|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## Use in coatings - Professional

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures d'organisation | On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition.<br>Eviter d'effectuer des opérations comprenant une exposition pendant plus de 4 heures.<br>PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles Intérieur Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure. |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Mesures de management du risque

Utiliser une protection oculaire adaptée.  
porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de formation de base de collaborateur.  
PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées  
PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles  
Intérieur  
porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors d'entraînement particuliers.  
PROC10 Application au rouleau ou au pinceau  
PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles  
Extérieur  
PROC19 Activités manuelles avec contact physique de la main  
porter des gants résistants aux produits chimiques (testés EN 374) lors de mesures de supervision de management.  
PROC10 Application au rouleau ou au pinceau  
PROC11 Pulvérisation en dehors d'installations industrielles  
porter une protection respiratoire norme EN 140 avec type de filtre A ou mieux.

### 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Méthode d'évaluation | Modèle- ECETOC TRA utilisé.                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Exposition           | Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition <49.8 mg/m <sup>3</sup> , DNEL 66.4 mg/m <sup>3</sup> , RCR <0.75<br>Salarié - dermique, à long terme - systémique : exposition <7.05 mg/kg p.c. /jour, DNEL 9.4 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.75<br><br>Supposition du worst case L'usage est considéré comme sûr. |

### 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

## Scénario d'exposition Water treatment chemicals

### Identité du scénario d'exposition

|                               |                                                                                                                                                         |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nom du produit                | Diacetone Alcohol                                                                                                                                       |
| Numéro d'enregistrement REACH | 01-2119473975-21-XXXX                                                                                                                                   |
| Numéro CAS                    | 123-42-2                                                                                                                                                |
| Numéro CE                     | 204-626-7                                                                                                                                               |
| Fournisseur                   | Univar Solutions SAS<br>Immeuble Cityscope<br>3 rue Franklin<br>93108 Montreuil Cedex<br>France<br>+33 (0)1 85 57 46 00<br>SDS.EMEA@univarsolutions.com |

### 1. Titre du scénario d'exposition

|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Titre principal                                | Water treatment chemicals                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Portée du processus                            | Comprend l'application de la substance pour le traitement de l'eau en secteur industriel en systèmes ouverts et fermés y compris exposition occasionnelle lors du transfert de matériel et du nettoyage de la structure.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Secteur principal<br><u>Environnement</u>      | SU3 Utilisations industrielles                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Catégories de rejet dans l'environnement [ERC] | ERC3 Formulation dans une matrice solide<br>ERC4 Utilisation d'un adjuvant de fabrication non réactif sur le site industriel (aucune inclusion dans ou à la surface de l'article)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <u>Salarié</u>                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Catégories de processus                        | PROC1 Production ou raffinerie de produits chimiques en processus fermé avec exposition improbable ou les processus mis en oeuvre dans des conditions de confinement équivalentes<br>PROC2 Production ou raffinerie des produits chimiques en processus fermés continus avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC3 Fabrication ou formulation dans l'industrie chimique dans des processus fermés par lots avec expositions contrôlées occasionnelles en conditions de confinement équivalentes<br>PROC4 Production chimique où il y a possibilité d'exposition<br>PROC8a Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement et déchargement) dans des installations non spécialisées<br>PROC8b Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement ou déchargement) dans des installations spécialisées<br>PROC13 Traitement d'articles par trempage et versage |

### 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Industriel - Environnement 1)

#### Propriétés du produit

## Water treatment chemicals

|      |                                                                                                                                                                          |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| État | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP<br><br>Facilement biodégradable. Pas considéré comme dangereux pour l'environnement. Aucun scénario d'exposition nécessaire. |
|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Mesures de management du risque

|                  |                                                                                                   |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Bonnes pratiques | Voir chapitre 8 de la fiche de données de sécurité (Contrôle de l'exposition de l'environnement). |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|

## 2. Autres conditions d'utilisation ayant un effet sur l'exposition (Employés - Santé 1)

### Propriétés du produit

|                                   |                                                                         |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| État                              | Liquide, pression de vapeur < 0,5 kPa à STP                             |
| Informations sur la concentration | Comprend des concentrations jusqu'à 100 %. Sauf indications contraires. |

### Fréquence et durée d'utilisation

Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).

### autres conditions opératoires affectant l'exposition du travailleur

|             |                                                                                                                        |
|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Temperature | L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). |
|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets

|                                  |                                                                                                                                                                                                                                                        |
|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures de protection techniques | Eviter le contact direct des yeux avec le produit, ne pas se frotter les yeux avec des mains sales. Éviter les projections. stocker la substance dans un système fermé. Vider et éliminer la substance avant ouverture ou maintenance de l'équipement. |
|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Mesures organisationnelles afin de prévenir/réduire l'émission, la propagation et l'exposition

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mesures d'organisation | On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail. Veiller à ce que le personnel d'exploitation soit entraîné pour minimiser l'exposition. Eviter d'effectuer des opérations comprenant une exposition pendant plus de 1 heure. |
|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Mesures de management du risque

porter des gants (testés norme EN 374) et des protections oculaires appropriés.

## 3. Détermination de l'exposition (Santé 1)

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Méthode d'évaluation | Modèle- ECETOC TRA utilisé.                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Exposition           | Salarié - par inhalation, à long terme - local et systémique : exposition <33.2 mg/m³, DNEL 66.4 mg/m³, RCR <0.5<br>Salarié - dermique, à long terme - systémique : exposition <4.7 mg/kg p.c. /jour, DNEL 9.4 mg/kg p.c. /jour, RCR <0.5<br><br>Supposition du worst case L'usage est considéré comme sûr. |

## 4. Lignes directrices pour la vérification de la conformité avec le scénario d'exposition (Santé 1)

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.